

第四十一期 推廣教育碩士學分班

(105.9-106.1)

課程簡介

課程編號	IEEM1050102		類別	<input type="checkbox"/> 必修(碩士在職專班) <input checked="" type="checkbox"/> 選修																																							
課程名稱	精實生產與管理			學分數	3																																						
授課教師	姓名	陳建良 教授	學歷	美國威斯康辛大學麥迪遜校區工業工程博士																																							
	專長	先進規劃排程、精實生產、供應鏈管理、企業流程再造、專案管理																																									
上課時段	每週二 晚上 6:30~9:20			上課教室	工程一館 901 室																																						
先修課程	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 建議_____ <input type="checkbox"/> 必備_____			人數上限	30 位																																						
課程大綱	<table border="1"> <thead> <tr> <th>W</th> <th>Topics</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>課程介紹與分組</td></tr> <tr><td>2</td><td>危機與轉機</td></tr> <tr><td>3</td><td>企業流程再造 1/4</td></tr> <tr><td>4</td><td>企業流程再造 2/4</td></tr> <tr><td>5</td><td>企業流程再造 3/4</td></tr> <tr><td>6</td><td>企業流程再造 4/4</td></tr> <tr><td>7</td><td>標竿學習與案例探討 1/2</td></tr> <tr><td>8</td><td>標竿學習與案例探討 1/2</td></tr> <tr><td>9</td><td>精實生產：沿革與概述、大野耐一的教誨、利益與績效指標</td></tr> <tr><td>10</td><td>精實生產：原則、組織與程序、價值溪流</td></tr> <tr><td>11</td><td>精實生產：改善與七大浪費、5S與目視管理、標準化與多能工</td></tr> <tr><td>12</td><td>精實生產：快速轉款、推與拉、看板系統</td></tr> <tr><td>13</td><td>精實生產：自働化與防呆、工廠布置與製程設計、評論與總結</td></tr> <tr><td>14</td><td>限制理論 TOC</td></tr> <tr><td>15</td><td>案例探討與精實計畫報告 1/3</td></tr> <tr><td>16</td><td>案例探討與精實計畫報告 2/3</td></tr> <tr><td>17</td><td>案例探討與精實計畫報告 3/3</td></tr> <tr><td>18</td><td>期末考</td></tr> </tbody> </table>					W	Topics	1	課程介紹與分組	2	危機與轉機	3	企業流程再造 1/4	4	企業流程再造 2/4	5	企業流程再造 3/4	6	企業流程再造 4/4	7	標竿學習與案例探討 1/2	8	標竿學習與案例探討 1/2	9	精實生產：沿革與概述、大野耐一的教誨、利益與績效指標	10	精實生產：原則、組織與程序、價值溪流	11	精實生產：改善與七大浪費、5S與目視管理、標準化與多能工	12	精實生產：快速轉款、推與拉、看板系統	13	精實生產：自働化與防呆、工廠布置與製程設計、評論與總結	14	限制理論 TOC	15	案例探討與精實計畫報告 1/3	16	案例探討與精實計畫報告 2/3	17	案例探討與精實計畫報告 3/3	18	期末考
	W	Topics																																									
	1	課程介紹與分組																																									
	2	危機與轉機																																									
	3	企業流程再造 1/4																																									
	4	企業流程再造 2/4																																									
	5	企業流程再造 3/4																																									
	6	企業流程再造 4/4																																									
	7	標竿學習與案例探討 1/2																																									
	8	標竿學習與案例探討 1/2																																									
	9	精實生產：沿革與概述、大野耐一的教誨、利益與績效指標																																									
	10	精實生產：原則、組織與程序、價值溪流																																									
	11	精實生產：改善與七大浪費、5S與目視管理、標準化與多能工																																									
	12	精實生產：快速轉款、推與拉、看板系統																																									
	13	精實生產：自働化與防呆、工廠布置與製程設計、評論與總結																																									
	14	限制理論 TOC																																									
	15	案例探討與精實計畫報告 1/3																																									
	16	案例探討與精實計畫報告 2/3																																									
	17	案例探討與精實計畫報告 3/3																																									
18	期末考																																										
Class Participation and homework 20%, Project and Presentation 40%, Final 40%																																											